

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DU PLANCHER D'INGÉNIERIE KALISTA

PRINCIPALES PROPRIÉTÉS		CONSTRUCTION BÂTISSEUR OU HÉRITAGE	
ÉPAISSEUR		9,2 mm (3/8 po)	
TOLÉRANCE		+ / - 0,13 mm (0,005 po)	
DENSITÉ DU PANNEAU HDF		+ 800 kg/m ³ (50 lb/pi ³)	
PLACAGES			
ESSENCES DE BOIS DISPONIBLES (VALEURS JANKA)		Érable dur (1450) Chêne rouge (1290) Hickory (1820) Cerisier américain (950) Noyer américain (1010)	
GRADE		Tous inclus - ABCD	
ORIGINE DES PLACAGES		États-Unis et Canada	
TYPE DE PLACAGE		Déroulé	
ÉPAISSEUR DU PLACAGE		0,65 mm (0,024 po)	
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT (%)		35 à 65 %	
INSTALLATION			
INSTALLATION		Flottante	
UTILISATION SUR CHAUFFAGE RADIANT		Oui - Voir recommandations du fabricant	
SYSTÈME SANS COLLE (CLIC)		BestLock Technology®	
MICRO-V		Oui - 4 côtés	
CERTIFICATIONS ET GARANTIES			
CERTIFICATIONS DU HDF		CARB Phase 2 NAF disponible (PMDI)	
ÉLÉMENTS ÉCOLOGIQUES		Fibres de bois récupérées et recyclées Placages déroulés	
GARANTIES		Aspect structural : garantie à vie limitée dans le résidentiel Finis : garantie limitée de 35 ans dans le résidentiel	

SPÉCIFICATIONS ET TOLÉRANCE DU PLANCHER D'INGÉNIERIE KALISTA ANSI/HPVA EF 2012

	CONSTRUCTION BÂTISSEUR OU HÉRITAGE	
CARACTÉRISTIQUES	FINI EN USINE JOINT EN « V » ET CARRÉS	PLANCHER D'INGÉNIERIE KALISTA
TOLÉRANCE DE LARGEURS Planche, lamelle ou bloc	+ / - 0,25 mm (0,010 po)	Dépasse le STD
DIFFÉRENCE DE HAUTEUR* Limite maximum	0,31 mm (0,012 po)	Dépasse le STD
COURBURE LONGITUDINALE « effet banane »	0,18 mm (0,007 po) par 300 mm (12 po) linéaire de longueur, mais n'excédant pas 0,64 mm (0,025 po) par pièce	Dépasse le STD
ÉQUERRAGE Tolérance	0,13 mm (0,005 po) par 25 mm (1 po) de largeur	Dépasse le STD
LIMITE MAXIMUM DE PLANÉITÉ	Produit de moins de 19,05 mm (0,75 po) d'épaisseur : l'élévation ne devait pas excéder 1,5 % de la longueur de la pièce	Dépasse le STD
UNIFORMITÉ DE L'ÉPAISSEUR*	Entre 2 planches, elle devrait être de + / - 0,13 mm (0,005 po)	Dépasse le STD
AIRE DE RECOUVREMENT DU PRODUIT	L'aire de recouvrement du produit (pi ² /m ²) indiquée sur la boîte doit être la quantité minimum contenue dans l'emballage, basée sur la moyenne de 5 boîtes, et la quantité minimum d'une seule boîte ne peut varier de plus de 3 %. Voir la Federal Trade Commission pour les quantités nettes, moyennes et les variations autorisées. (16 CFR 500.25)	Dépasse le STD
DÉLAMINATION Type II lien de colle / Trois cycles d'immersion	Résultats reportés basés sur la délamination observée pen- dant le 1 ^{er} et 3 ^e cycle sec et humide.	Dépasse le STD

*Ces spécifications ne s'appliquent pas aux produits présentant volontairement plus de caractères, tels que les planchers d'ingénierie râclés, vieillis ou brossés à la main.

	CONSTRUCTION BÂTISSEUR	CONSTRUCTION HÉRITAGE
LARGEUR	113 mm (4 7/16 po)	194 mm (7 5/8 po)
LONGUEUR	1216,8 mm (47 7/8 po)	1216,8 mm (47 7/8 po)



RESSOURCE
LEED®



La marque de la gestion
forestière responsable



CARB
COMPLIANT

KALISTA™
ENGINEERED FLOORING

*La façon la plus écologique
de transformer le bois*

Par Uniboard Canada inc.
5555, Ernest-Cormier
Laval (Québec)
Canada H7C 2S9

1 800 361-7502
kalistacollection@uniboard.com