

NU Green MR50®

Spécifications techniques

Propriétés	Valeur typique*				ANSI A208.2-2016 (Catégorie 155)	
	< 15 mm		≥ 15 mm		Métrique	Impérial
	Métrique	Impérial	Métrique	Impérial		
Cohésion interne	1,2 N/mm ²	174 psi	1,0 N/mm ²	145 psi	0,81 N/mm ²	117 psi
Module de rupture (MOR)	39,0 N/mm ²	5 650 psi	32,4 N/mm ²	4 700 psi	27,9 N/mm ²	4 050 psi
Module d'élasticité (MOE)	3 750 N/mm ²	543 900 psi	3 350 N/mm ²	485 900 psi	2 792 N/mm ²	405 000 psi
Tenue de vis :						
Face (≥ 3/8 po)			1 327 N	298 lb	1 201 N	270 lb
Chant (≥ 5/8 po)			1 160 N	261 lb	1 001 N	225 lb
Teneur en humidité	4-6 %		4-6 %		≤ 9 %	
Gonflement	Conforme à MR10					
Cycle de vieillissement	Conforme à MR30					
Émissions de formaldéhyde	≤ 0,02 ppm					

Tolérance d'épaisseur :	Métrique	Impérial
à l'épaisseur nominale	± 0,125 mm	± 0,005 po
à la moyenne du panneau	± 0,125 mm	± 0,005 po
Longueur/Largeur	± 2,0 mm	± 0,080 po
Expansion linéaire	≤ 0,33 %	

Offre des propriétés mécaniques supérieures, ainsi qu'une excellente résistance à l'humidité et aux cycles de vieillissement. Certifié NAF. Résineux à 100 %.

Épaisseurs disponibles : 1/4 po à 1 po. Autres sur demande sujets à une commande minimale.

Passé avec succès le test de vieillissement accéléré de 6 cycles et le test de submersion 24 heures dans l'eau (MR50)

NU Green MR50® MDF sans formaldéhyde ajouté atteint les exigences d'ANSI A208.2-2016/Catégorie 155, ECC 4-11, CARB ATCM 93120 et est offert avec la certification FSC®.

NU Green MR50 MDF est certifié NAF (sans formaldéhyde ajouté) et excède les normes de la phase 2 de CARB.

* Valeurs typiques moyennes mesurées à l'usine de Mont-Laurier