

CSI/CSC Spécifications de produit
Panneau de mélamine thermofusionnée

NOTES GÉNÉRALES

Le présent document a pour but d'assister les concepteurs professionnels à satisfaire aux exigences de spécifications de produits, d'information générale, de langage et de normes établies en matière de revêtement de panneaux, de menuiserie, de cabinets sur mesure, de comptoirs, d'éléments de mobilier intégré résidentiel et commercial, de placards, de configuration de sites de travail pour la menuiserie de finition et tous autres travaux d'ébénisterie similaires.

Ces normes rédigées en langage simple doivent être formatées et copiées du présent document à la (aux) section(s) de spécifications désirée(s) sur les devis et plans de projet.

Les énoncés fournis sont d'usage et applicables aux rubriques 1. GÉNÉRALITÉ et 2. PRODUITS.

Le format des rubriques suivantes s'est inspiré du « Construction Specification Institute » (« CSI ») et du « Construction Specifications of Canada » (« CSC »). Les articles et numéros de paragraphe sont utilisés pour des fins d'information et sont sans rapport à tout autre document ou article similaires.

Le texte et les notes en vert sont afférents aux projets LEED® et peuvent être supprimés si le projet concerné ne vise pas l'obtention d'une certification LEED.

1. PARTIE 1 — GÉNÉRALITÉ**1.1. Section incluse**

- a. Ébénisterie

1.2. Sections connexes

- a. *Section 06410 – Menuiserie*
- b. *Section 06100 – Charpenterie*
- c. *Section 12302 – Mobilier sur mesure*
- d. *Section 12360 – Étagère et présentoirs*

1.3. Abréviations et acronymes

- a. ANSI , Organisme américain de normalisation ANSI [« American National Standards Institute »]
- b. ASTM : L'Institut américain de test des matériaux [« American Society for Testing Materials »]
- c. AWMAC : l'Association des manufacturiers de la menuiserie architecturale du Canada
- d. CARB : Bureau californien des ressources en air [« California Air Resources Board »]
- e. CPA : Association des fabricants de panneaux de composite [« Composite Panel Association »]
- f. ECC : Éco certification de panneau de composites [« Eco- Certified Composite »]
- g. EN : Normes européennes
- h. EPD , Déclaration environnementale de produit [« Environmental Product Declaration »]
- i. FSC®: Produit de fibre postconsommation certifiée FSC [« Forest Stewardship Council »]

- j. ISO : Organisation des normes internationales [« International Standards Organization »]
- k. **LEED®: Utilisation de technologies de construction écologique certifiées [« Leadership in Energy and Environmental Design »]**
- l. ULEF: Produit à faible teneur en formaldéhyde [« Ultra Low Emission of Formaldehyde »]
- m. **USGBC: Conseil du bâtiment durable américain [« U.S. Green Building Council »]**

1.4. Normes de références

- a. ANSI A208.1 – « *American Standards for Particleboard* » – Normes américaines pour les panneaux de particules ;
- b. AWMAC – « *Quality Standards for Architectural woodwork – [1984]* » – Normes de qualité pour la menuiserie architecturale (ébénisterie) ;
- c. ULEF — Taux d'émission de formaldéhyde ≤ 0.04 ppm
- d. USGBC LEED — « *Green Building Rating System™* » Cadre du système d'évaluation des bâtiments écologiques LEED.

1.5. Procédures de soumission

- a. Données du produit : Panneau de mélamine thermofusionnée manufacturé par Uniboard Canada inc.;
- b. Dimension de l'échantillon : [300 mm X 300mm / 12" X 12"] ou selon ce qui est spécifié au projet ;
- c. Procédures informatives :
 - i. Certifications :
 - a) Panneau de mélamine thermofusionnée manufacturé selon les normes de conformité suivantes :
 - i. CARB Phase 2 — Certification conforme au taux d'émission de formaldéhyde ;
 - ii. CPA — ECC – Certificat de conformité aux attributs écologiques [Produit de bois certifié écologique] ;
 - iii. FSC® Certification
 - b) Fiche signalétique du panneau de mélamine thermofusionnée ;

Pour un projet LEED, veuillez inclure ce qui suit où applicable

- d. Documents de conception à l'appui LEED v4 — Nouvelle construction :
 - i. Matières et ressources 4 crédits – Contenu recyclé : fiche technique de fabrication du panneau de particules indiquant les données en pourcentage du contenu recyclé préconsommation et postconsommation ;
 - ii. MR5 Matériaux et ressources 5 crédits – Matériaux régionaux : fiche de données du fabricant du panneau de particules indiquant le lieu d'extraction des matériaux régionaux et la localisation de l'usine de fabrication.
 - iii. Qualité des environnements intérieurs 4.4 crédits — Matériaux à faible émission : fiche de données du fabricant indiquant la conformité aux exigences du taux d'émission de formaldéhyde ;

Si l'exigence de panneaux FSC est spécifiée, le crédit pour bois certifié MR [Matériaux et ressources] est disponible comme suit. Veuillez-vous référer et coordonner selon l'article 2.1.g

- iv. MR 7 Matériaux et ressources 7 crédits – Produit de bois certifié : données du fabricant indiquant les informations relatives au code de certification FSC.

1.6. Contrôle de qualité

- a. Certification du fabricant du panneau de particules :
- i. FSC® — Sources d'accréditation mixtes ;
 - ii. Membre CPA ;
 - iii. CPA – ECC Homologué installations autorisées.

2. PARTIE 2 — PRODUIT

2.1. Propriétés du produit

Panneau de mélamine thermofusionnée manufacturé par Uniboard Canada inc.

La norme standard des panneaux utilisés pour la majorité des projets industriels et commerciaux en Amérique du Nord est un grade M-2. Si un autre grade est spécifié, veuillez communiquer avec Uniboard® pour de l'information additionnelle.

- a. En conformité avec ANSI A208.1 : Grade M-2 [620-670 kg/densité m³];
- b. En conformité aux exigences d'émission de formaldéhyde : ≤ 0.09 ppm [CARB Phase 2];
- c. Contenu de fibre de bois postindustrielle récupérée et recyclée à 100% ;
- d. Caractéristiques physiques :
 - i. Résistance à l'abrasion NEMA LD 3–2005 :
 - a) 400 cycles (couleurs solides);
 - b) 125 cycles (couleurs imprimées).
 - ii. Résistance aux taches NEMA LD 3–2005 :
 - a) 1-10 aucun effet (couleurs solides);
 - b) 11-15 modéré (couleurs imprimées);
 - iii. Résistance à l'impact : NEMA LD 3-2005 [381 mm -15 pouces]
 - iv. Résistance au feu : ASTM E-84, Classe C ou III
 - v. Gauchissement CPA Annexe D, 3 mm par mètre linéaire
 - vi. Couleur [patron, fini texturé]
 - a) Couleur : _____ [telle qu'indiqué au devis]
 - b) Fini texturé : Aura, Bistro®, Dolomite®, High Gloss®, Rio®, Suede, Supermat®, Woodprint™ [telle qu'indiqué au devis]
 - c) Produits complémentaires : [Laminés haute pression (HPL), bandes de chant, moulures, portes 5 pièces]. Vous référer à la brochure mélamine www.unboard.com.
- e. Le panneau de particules peut être FSC® certifié selon la demande si nécessaire.

2.2. Matériaux

- a. Le panneau de mélamine thermofusionnée : La mélamine Uniboard® est constituée d'un panneau de composite fait à base de bois, sur lequel une couche de papier décoratif est thermofusionnée (par la chaleur et la pression) à la surface supérieure et/ou inférieure afin de créer un panneau décoratif et durable. Les résines utilisées pour coller le papier décoratif au panneau de composite sont réputées pour leurs propriétés physiques

uniques, telles que la durabilité, la dureté, la résistance aux rayures et aux taches, ainsi que la stabilité des couleurs.

- b. Bandes de chant : les chants du panneau exposés peuvent être finis avec différents produits incluant le polyester, le mince PVC ou le PVC de 3 mm collé et usiné mécaniquement, du bois solide, placage de bois ou moulure (plastique, bois ou métal).
- c. Options :
 - i. Mélamine sur panneau de particules ANSI A208.1 – [2009], Grade M–S [600–650 kg/densité au m³] et Grade M –2 [620–670 kg/densité au m³];
 - ii. Mélamine sur panneau de MDF Excel+ ANSI A208.2 – [2009], Grade 155, 740–770 kg/densité au m³ (disponible avec certification FSC®).
 - iii. Mélamine sur panneau de NU Green SOYA™ ANSI A208.1 – [2009], Grade M –2 [620–670 kg/ densité au m³]. Une technologie adhésive à base de Soya [Eco-Certified Composite™ (ECC)] NAF (No Added Formaldehyde);
 - iv. Mélamine sur panneau de NU Green® 2 ANSI A208.1 – [2009], Grade M –2 [620–670 kg/ densité au m³]. Un panneau de particules brut à faible émission de formaldéhyde [ULEF «Ultra Low Emission Formaldehyde»].

Les panneaux de particules Uniboard® sont conformes aux exigences ANSI A208.1-2009 ainsi que les normes CARB Phase 2 et sont disponibles avec certification FSC®. La fibre de bois utilisée dans les panneaux Uniboard® est de source postindustrielle entièrement récupérée et recyclée.

2.3. Fabrication

Les panneaux de mélamine ne doivent pas être assemblés par méthodes de fixation ou de pinçage. Les panneaux doivent être collés et assemblés avec la méthode de goujons ou vissés sur plaques de finition.

1.1. Livraison, manutention et entreposage

- a. Les produits doivent être déchargés sous un abri. Si le déchargement est effectué à l'extérieur, les panneaux doivent être entreposés à l'abri **sans tarder**. Veuillez éviter le déchargement des produits par conditions climatiques peu clémentes.
- b. Toujours inspecter les produits à la réception et une fois déchargés. Vérifier qu'ils ne sont pas endommagés, salis ou ont été exposés à l'eau ;
- c. Ne jamais entreposer les produits à l'extérieur. Éviter de les mouiller ou d'arroser les panneaux.
- d. Entreposer les produits dans un espace sec et bien ventilé, éloigné de l'aire de production.
- e. Manipuler avec précaution pour éviter les dommages;
- f. Ne pas placer les panneaux directement sur le sol;
- g. Maintenir l'espace d'entreposage propre ;
- h. Éviter les températures extrêmes durant l'entreposage des panneaux, leur manutention et lors de leur transformation;
- i. Contrôler la température ambiante à 21°C (70 F) et l'humidité relative à entre 35% et 45%;
- j. Laisser les panneaux s'acclimater à la température ambiante du site de fabrication avant leur usage (entre 1 à 2 semaines idéalement).